

POZZOLITH® 390 N



EN 934.2

Marque NF
cf. Rp NF 085

Plastifiant, réducteur d'eau

Description

Le POZZOLITH® 390 N est un adjuvant liquide prêt-à-emploi qui permet d'obtenir un béton de haute qualité.

Il réduit la teneur en eau pour une consistance donnée.

Il facilite la mise en oeuvre du béton et les opérations de finition. C'est un adjuvant multidosage qui évite, à dosage élevé, des retards de prise importants.

Le POZZOLITH® 390 N est exempt de chlorure.

Le POZZOLITH® 390 N est utilisé de préférence en période d'été (Température ambiante > 20°C) dans le cas contraire et à fort dosage le POZZOLITH® 390 N peut entraîner un retard de prise.

Domaines d'applications

Tous types de bétons et notamment :

- Béton prêt-à-emploi.
- Béton architectural.
- Béton précontraint.
- Béton pompé.
- Béton préfabriqué.

Propriétés

Le POZZOLITH® 390 N améliore les caractéristiques du béton à l'état frais et à l'état durci.

Il augmente l'ouvrabilité à E/C constant.

Il augmente les performances mécaniques à maniabilité constante.

Il procure au béton :

- Des qualités exceptionnelles de mise en oeuvre et de finition.
- Une diminution de la ségrégation.
- Un meilleur aspect au décoffrage.
- Une diminution de la porosité.
- Une augmentation de la densité.
- Une augmentation de la durabilité.
- Dans le domaine des bétons pressés et du démoulage immédiat, le POZZOLITH® 390 N permet d'améliorer le remplissage des moules, l'aspect au démoulage et la régularité des performances

Caractéristiques

- | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| • Aspect | liquide |
| • Couleur | brun foncé |
| • Masse volumique à 20°C
(MA 002) | 1,21 g/cm ³ ± 0,03 |
| • Teneur en chlorure (MA 004) | < 0,1 % |
| • Extrait sec | 39 ± 2% |
| • Na ₂ O eq | < 7 % |
| • pH (MA 003) | 9,5 ± 1,5 |
| • Point de congélation (ITM 3005) | - 2°C |

Mode d'emploi

L'effet plastifiant optimal est obtenu en ajoutant le POZZOLITH® 390 N lorsque le béton est déjà mouillé avec 70 % de l'eau de gâchage.

Recommandations

En cas de gel, réchauffer le produit jusqu'à une température proche de + 30°C, et agiter mécaniquement. Proscrire l'agitation par air comprimé.

Dosage

Plage d'utilisation

0,3 à 1,2 % du poids de ciment soit 0,25 à 1 L pour 100 kg de ciment.

Conditionnement

Container de 1000 L, fût de 210 L, bidon de 10 L ou vrac.

Stockage

Conserver le POZZOLITH® 390 N dans des conditions de températures supérieures à + 5°C.



The Chemical Company


POZZOLITH® 390 N

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie GERLING FRANCE. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société suisse d'assurances GERLING KONZERN de Zürich.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals France.

Nos fiches de données de sécurité sont disponibles sur internet : www.basf-cc.fr et sur simple demande au 01.69.47.50.00.

 **AFNOR CERTIFICATION**
11, Avenue F. De Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE CEDEX



BASF Construction Chemicals France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 <http://www.basf-cc.fr>