

RheoFIT® 725



Plastifiant pour bétons pressés vibrés.

Description

Le RheoFIT® 725 est un adjuvant liquide prêt à l'emploi, spécialement conçu pour les bétons préfabriqués pressés à démoulage immédiat et à cure prolongée (auto étuvage).

L'innovation RheoFIT®

Le RheoFIT® 725 est un plastifiant réducteur d'eau basé sur de nouveaux principes actifs permettant de réduire les temps de cycle de fabrication et d'accélérer le développement des résistances mécaniques.

Fit 4 VALUE

Le RheoFIT® 725 est un des composants clé du concept Fit 4 VALUE.

Le concept FIT 4 VALUE permet d'obtenir des produits en béton de haute qualité, en agissant sur toutes les étapes du procédé de fabrication.

FIT 4 VALUE prend en considération les 4 éléments essentiels pour les industriels :

- L'Economie
- La Performance
- L'Esthétique
- La Durabilité

Le terme FIT signifie répondre à chaque exigence en matière d'Economie, de Performance, d'Esthétique et de Durabilité.

Domaines d'application

Le RheoFIT® 725 est particulièrement destiné aux bétons préfabriqués de consistance « terre humide », à démoulage immédiat tels que :

- Blocs
- Hourdis
- Pavés
- Bordures
- Eléments décoratifs en béton
- Tout produit en béton à démoulage immédiat

Propriétés

Le RheoFIT® 725 apporte les avantages suivants :

- Amélioration du remplissage des moules et augmentation des cadences de production

- Plus bel aspect de surface et meilleure tenue des produits au démoulage
- Augmentation des résistances mécaniques
- Plus grande régularité des performances
- Optimisation des formules béton et des dosages en ciment

Caractéristiques

- | | |
|-------------------------|---------------------------------|
| • Aspect | liquide |
| • Couleur | brun foncé |
| • Masse volumique | 1,20 +/- 0,03 g/cm ³ |
| • Teneur en chlorures | < 0,1% |
| • Extrait sec | 38 +/- 2 % |
| • Na ₂ O eq. | < 7 % |
| • pH | 8,5 +/- 1,5 |

Mode d'emploi

L'efficacité optimale est obtenue en incorporant le RheoFIT® 725 dans l'eau de gâchage.

Dosage

Plage d'utilisation :

0,3 à 1,2 % du poids du ciment soit 0,25 à 1 L pour 100 kg de ciment.

Conditionnement

Container de 1000 L, fût de 210 L, bidon de 10 L ou vrac.

Stockage

Conserver le RheoFIT® 725 dans des conditions de températures comprises entre + 5°C et + 30°C.

En emballage d'origine et fermé, le RheoFIT® 725 se conserve 12 mois à compter de la date de fabrication.



The Chemical Company

RheoFIT® 725

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés.

En dehors de cette situation, contactez votre Chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals France.

BASF Construction Chemicals France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 <http://www.basf-cc.fr>