

# POZZOLITH® 100 XR TARD

Retardateur de prise



EN 934.2

Marque NF  
cf. Rp NF 085

## Description

Le POZZOLITH® 100 XR est un adjuvant liquide exempt de chlorure dont l'emploi est recommandé pour les bétons où le retard de prise est recherché.

## Domaines d'application

Tous types de béton et notamment :

- Béton prêt-à-l'emploi.
- Béton retardé pour le transport.
- Béton de masse.
- Pieux et parois moulées.
- Reprises de bétonnage.
- Béton pompé.
- Bétonnage par temps chaud.
- Mortier retardé.

## Propriétés

Le POZZOLITH® 100 XR retarde la prise par ralentissement des réactions d'hydratation du ciment. Les retards sont proportionnels aux dosages dans les plages normales d'utilisation.

Le POZZOLITH® 100 XR apporte également :

- Des résistances mécaniques élevées.
- Une diminution du retrait.
- Une plus grande économie pour une résistance donnée.
- Un meilleur aspect fini au décoffrage.
- Une mise en œuvre plus facile.
- Un maintien des caractéristiques du béton frais pendant 1 h 30 à 2 heures.
- Une plus grande résistance aux cycles gel/dégel et aux sels de déverglaçage.

## Caractéristiques

- |                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| • Aspect                          | liquide brun                  |
| • Masse volumique à 20°C (MA 002) | 1,26 g/cm <sup>3</sup> ± 0,03 |
| • Teneur en chlorure (MA 004)     | ≤ 0,1 %                       |
| • Extrait sec EN 480 - 8          | 44 % ± 2,2                    |
| • Na <sub>2</sub> O eq            | ≤ 8 %                         |
| • pH (MA 003)                     | 9,5 ± 1,5                     |
| • Point de congélation (ITM 3005) | - 5°C                         |

## Mode d'emploi

A diluer de préférence dans l'eau de gâchage.

## Recommandations

En cas de gel, réchauffer le produit jusqu'à une température proche de + 30°C, et agiter mécaniquement. Proscrire l'agitation par air comprimé.

## Dosage

### Plage d'utilisation

0,10 % à 0,55 % du poids de ciment soit 0,08 à 0,45 L pour 100 kg de ciment.

## Conditionnement

Container de 1000 L, fût de 210 L, bidon de 10 L ou vrac.

## Stockage

Conserver le POZZOLITH® 100 XR dans des conditions de températures supérieures à + 5°C.



The Chemical Company

# POZZOLITH® 100 XR TARD

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

*Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.*

*L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals France.*

*Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés.*

*En dehors de cette situation, contactez votre Chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS*



**AFNOR CERTIFICATION**  
11, Avenue F. De Pressensé  
93571 SAINT DENIS LA PLAINE CEDEX

**BASF Construction Chemicals France SAS**

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes - Lisses - 91017 Evry Cedex  
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 <http://www.basf-cc.fr>