

RHEOFINISH® 211



Agent de démoulage réduisant le bullage en surface des bétons.
Emulsion d'huile végétale.

Description

Le RHEOFINISH® 211 est un produit de démoulage blanc laiteux possédant le pouvoir d'améliorer considérablement l'aspect de surface du béton après décoffrage. Le RHEOFINISH® 211 est un produit à base d'huile ester, d'eau et divers composants chimiques ; il ne contient pas d'huiles minérales ni de solvant organique dangereux pour la santé.

Le RHEOFINISH® 211 est un produit fondamentalement différent des agents de démoulage classiques.

Le RHEOFINISH® 211 forme une barrière chimiquement active entre le béton et le coffrage

Domaines d'applications

Le RHEOFINISH® 211 est principalement utilisé comme agent de démoulage pour coffrages métalliques, bois divers, contreplaqués ou polyester. Faire un essai préalable pour tout support matrice polyuréthane/silicone.

Il permet également :

- L'entretien des malaxeurs, bétonnières, toupies des camions malaxeurs, pompes à béton (aussi bien à l'extérieur qu'à l'intérieur des éléments).
- La protection temporaire des coffrages métalliques contre l'oxydation.

Propriétés

Le RHEOFINISH® 211 appliqué en une fine couche sur la surface des moules ou coffrages assure une réduction considérable du bullage en surface du béton.

Le RHEOFINISH® 211 offre également tous les avantages suivants :

- Amélioration de l'état de surface du béton.
- Plus grande facilité de décoffrage.
- Application facile par pulvérisation ou brosse.
- Il ne décolore pas le béton.
- Il ne nécessite pas le nettoyage de la surface du béton après décoffrage.
- Conditions de travail améliorées.
- Biodégradable.
- Utilisable à l'intérieur comme à l'extérieur.
- Produit de couleur blanche permettant les applications visibles et évitant les surdosages.

Caractéristiques

- | | |
|---|--------------------------------|
| • Aspect | liquide blanc laiteux |
| • Masse volumique à + 20°C (MA 002) | 0,965 g/cm ³ ± 0,02 |
| • Viscosité (ITM 2043-2045) | ± 10 mPa.s |
| • Point de congélation (ITM 3005) | 0° C |
| • Point éclair | > + 100° C |
| • Biodégradabilité ultime à 28 jours (Test NF EN ISO 9408 - OCDE 301 F) | > 60 % |
| • Teneur en COV | Pas de COV |

Classification SYNAD des Agents de Démoulage Version 2010		
Utilisateur	Sécurité feu	●●
	Hygiène	●●●●
Environnement	COV	●●●●
	Biodégradabilité	●●●●
● Critère favorable		○ Critère défavorable

Mode d'emploi

Le RHEOFINISH® 211 est une émulsion prête-à-l'emploi qui s'utilise pure.

L'application peut être faite à l'aide de pulvérisateur, à la brosse ou au rouleau.

Lors d'application par pulvérisation :

- Prendre soin de bien nettoyer l'appareil à l'aide d'un détergent de manière à ce qu'il ne subsiste aucune trace d'agent de décoffrage traditionnel.
- Il est conseillé d'utiliser un pulvérisateur muni d'une buse de 0,65 mm avec un orifice ovale - Réf Teejet 1102.
- Une pression élevée (de l'ordre de 6 bars) doit être maintenue pendant l'application.
- Pulvériser de façon continue à pression régulière et à une distance constante du moule de manière à obtenir un film uniforme de produit.
- Pour des applications sur moules petits et de formes complexes, il est conseillé de frotter la surface du moule à l'aide d'un chiffon après pulvérisation du RHEOFINISH® 211.

RHEOFINISH® 211

Le RHEOFINISH® 211 se dissout dans l'eau. L'émulsion est blanchâtre et il est relativement aisé de contrôler l'épaisseur du recouvrement. La couleur blanchâtre disparaîtra graduellement, laissant la place à une pellicule hydrophobe sur la surface du moule. Ce processus se déroulera en l'espace de 5 à 20 mn en fonction de la température ambiante, de l'humidité relative et de la quantité d'agent de démoulage.

Après cela, le RHEOFINISH® 211 est imperméable et forme un film adhésif qui ne peut être enlevé lors du coulage.

Le bétonnage peut débuter aussitôt après l'application du RHEOFINISH® 211 ou quelques heures après.

Dosage

Le RHEOFINISH® 211 doit être appliqué à raison de 13 ml à 15 ml par m² donnant un taux de recouvrement d'environ 65 à 80 m² par litre. Une pression d'utilisation des appareils de pulvérisation, élevée et constante (minimum 6 bars) donne une meilleure répartition du RHEOFINISH® 211 sur la surface du moule. Cela permet de réduire la consommation et augmenter le rendement du produit. Dans ce cas, le taux de recouvrement est de l'ordre de 100 m² par litre.

REMARQUE : Un excès de RHEOFINISH® 211 sur un coffrage peut provoquer un léger effet retardateur et un encrassement prématuré du coffrage. Dans ce cas, il peut être intéressant de diluer le RHEOFINISH® 211 dans un rapport max. de 50 % au moment de l'application. On veillera alors avant chaque application à réhomogénéiser le produit par agitation.

Nettoyage

Le RHEOFINISH® 211 peut être enlevé avec de l'eau avant qu'il n'ait séché. S'il est sec, des solvants organiques ou produits de nettoyage alcalins sont nécessaires.

BASF Construction Chemicals France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés.

En dehors de cette situation, contactez votre Chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

Conditionnement

Bidons de 10 litres, fût de 208, container de 1.000 litres et vrac.

Stockage

En emballage d'origine et fermé, le RHEOFINISH® 211 se conserve 9 mois, à compter de la date de fabrication.

Stocker le RHEOFINISH® 211 à une température supérieure à 0° C et inférieure à + 30° C. Ne pas stocker le produit dans des récipients en acier galvanisé

Remarques

Si le RHEOFINISH® 211 gèle après son application sur les moules, coffrages ou autres matériaux, il donnera satisfaction puisque le film de RHEOFINISH® 211 sera en contact avec le béton/ciment chaud lors du coulage dans le moule.

Un temps froid n'a pas d'influence particulière sur l'action du RHEOFINISH® 211 sur le bétonnage.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.

L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences BASF Construction Chemicals France.